

Cintrage à froid

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'apprendre les méthodes de cintrage à froid selon des plans 1D, 2D, 3D.

 **Durée : 3 jours (24h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif : Voir grille tarifaire**

 **Disponibilités et délais d'accès : Proposition de session sous un mois**

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Cas pratiques
- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Théorie en salle
- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Tuyauteur
- Chef d'atelier et d'équipe
- Toute personne ayant besoin d'acquérir des compétences sur le cintrage à froid

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique
- Évaluation pratique en cours de formation

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Formation perfectionnement



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître les documents essentiels pour la réalisation d'une tuyauterie en assemblage soudé
- Connaître les bonnes pratiques en cas de situation dangereuse
- Connaître les méthodes pour vérifier la conformité d'une opération
- Connaître les bonnes pratiques pour garantir un changement de direction entre 2 plans
- Savoir s'assurer de la bonne géométrie du tube à cintrer par apport à l'ISO
- Connaître les techniques pour fermer un cintre trop ouvert ou trop fermé
- Calculer les angles de cintrage de cintres



Contenu

— Théorie : Documents applicables

- Analyse de risque, document de suivi d'intervention, procédures, instructions techniques

— Théorie : Outils nécessaires

- Description des différents outils
- Choix de la cintreuse en fonction des différentes informations sur iso et tube
- Choix des formes, galets et des flasques
- Identification des repères sur le chantier
- Représentation sur plan d'ensemble (repères des directions, repère topographique, élévation, position du support)
- Symbole sur isométrique
- Calcul de pentes

— Théorie : Mise en place de l'outillage

- Etat du sol
- Montage des cintreuses

— Théorie : Avant de cintrer

- Déterminer l'ordre de réalisation des cintres
- Rappel de termes techniques pour un cintre
- Positionnement du tube dans la cintreuse
- Règles de trigonométrie

— Théorie : Réalisation du premier cintre à 90°

- Cotes avant et après cintrage
- Prise en compte de l'écart de côte avant et après cintrage
- Prise en compte du retrait des cintres

— Théorie : Cas de l'empilement de cintres

- Contrôler et suivre le cintrage en s'inspirant d'une baguette (métal d'apport) formée conforme au tracé à cintrer
- Contrôler après chaque cintre: vérifier l'équerrage par rapport au tracé
- Utilisation des flasques et galets
- Encombrement minimum de 2 cintres consécutifs
- Vérification et respect des dimensions et géométrie du tracé après chaque cintre

— Théorie : Déports

- Cas du déport sans imposition d'angle
- Cas du déport avec imposition d'angle
- Trévière: double déports

— Pratique

- Réalisation de l'ensemble des activités